

FICHE TECHNIQUE 17B

Specifications:

Base	Plage de Température active (°C)	NF EN 1045 (1997)	Approuvé
Tétraborate de Potassium tétrahydraté	500-800	FH 10	

Caractéristiques :

AGFLUX Pâte : Ce Flux prêt à l'emploi (pâte), est utilisé en complément de nos brasures d'alliage à base d'Argent BRAZARGENT et PHOSBRAZ. Flux actif sur une large plage de température et plus particulièrement pour les alliages dont la température de travail se situe entre 500-800°C. AGFLUX Pâte est utilisé pour les installations gaz combustible. Le flux associé à l'alliage PAG 60 est certifié sous le repère d'enregistrement N°1530 selon les spécifications ATG B.524-3 (2020). Associé à l'alliage BRAZARGENT 34 GAZ, le flux est certifié sous le repère N°1614 selon les spécifications ATG B.524-3 (2020). Flux complémentaire à nos alliages :

- PHOSBRAZ : Brasage Cuivre/ Laiton
- BRAZARGENT : Alliage Argent possédant une température de fusion < 800°C

Applications :

AGFLUX Pâte est utilisé pour une grande variété d'application incluant, l'Industrie électrique, la construction, l'automobile, machine agricole, Groupe froid/ventilation, échangeur chaleur, installation raccord cuivre, et bien-sûr installations gaz combustible –construction...

Mode D'utilisation :

AGFLUX Pâte : Agiter énergétiquement cette pâte, puis l'appliquer sur les joints des surfaces à assembler à l'aide d'une brosse / pinceau. Un excès de pâte peut être appliqué à l'extérieur du joint à braser.

Le Flux doit dissoudre les impuretés subsistantes, sa fluidité croissante guide l'opérateur sur le moment d'introduire le métal d'apport. (Devient clair ou opaque à l'approche de la température de brasage).

Opération de Nettoyage :

Les opérations de nettoyage après brasage permettent d'éviter la corrosion potentielle. Nettoyage à l'eau chaude (60 °C) pendant 30 minutes à l'aide d'une brosse ou papier abrasif. Nettoyage mécanique. Choc thermique (immersion de la pièce chaude dans l'eau froide => provoque l'élimination du flux par éclatement).

Conditionnements Standards / Stockage/Source de Chaleur conseillé

Conditionnement en pots plastiques avec sécurité enfants et indicateur tactile.

Conditionnement Standard (g)			
60	200	400	1000
✓	✓	✓	✓

 OXY/ACÉTYLÈNE	 INDUCTION	 AÉRO-PROPANE	 FOUR/OVEN
✓	✓	✓	✓

Conditionnements autre que standard ou personnalisation sur demande : Consulter notre service commercial

Les Flux doivent être stockés entre + 5 et + 30°C. Evitez les brusques changements de température

Conformité :

Conformité concernant les couples : BRAZARGENT 34 GAZ /AGFLUX Pâte – PAG 60/AGFLUX Pâte suivant spécifications ATG B.524-3 (2020)

Responsabilité : Ce document a pour intention de guider l'utilisateur dans le choix du produit le plus approprié. Il est bien sûr de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que ce produit est propre à son utilisation. Le Groupe SELECTARC ne peut être tenu responsable d'une mauvaise utilisation du produit. Les illustrations, spécifications sont données à titre de référence uniquement **FDS/ MSDS** disponible sur demande

www.selectarc.com

Rev 04/2022